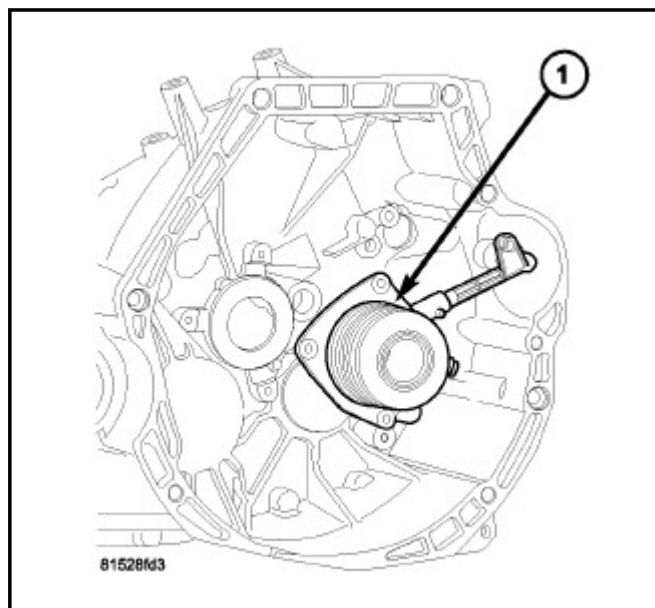


分解

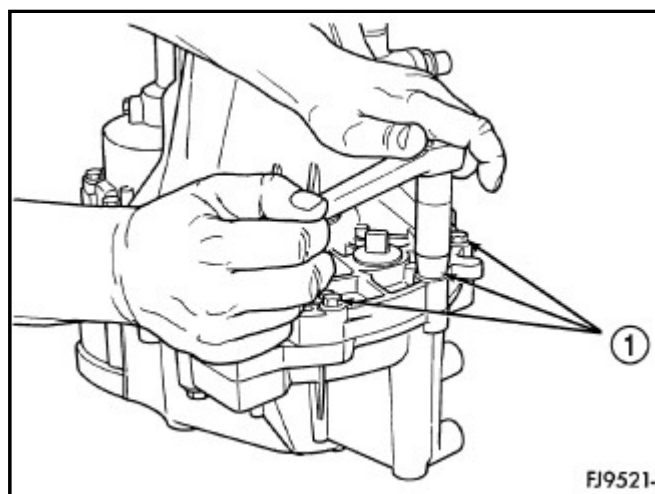
1. 拆卸将分泵固定到离合器壳体上的螺栓，从变速驱动桥拆卸分泵(1)。



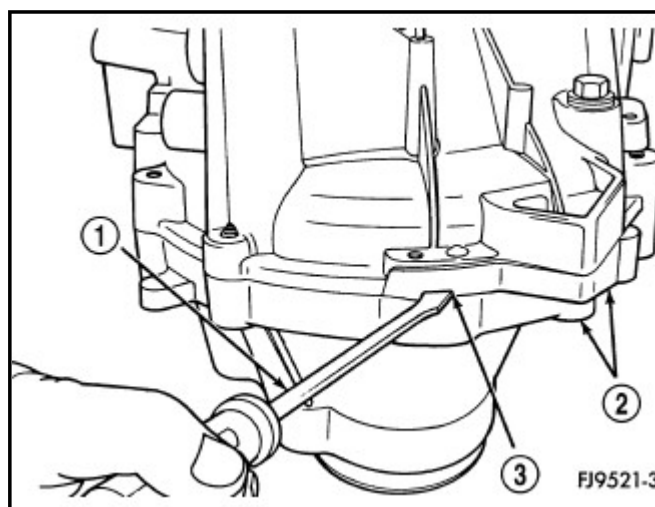
T355变速驱动桥内部部件只能通过分离齿轮箱与壳体来进行维修。

小心： 变速驱动桥输出轴作为一个单元维修。可能没有拆卸或组装。否则会造成对变速驱动桥的损伤。

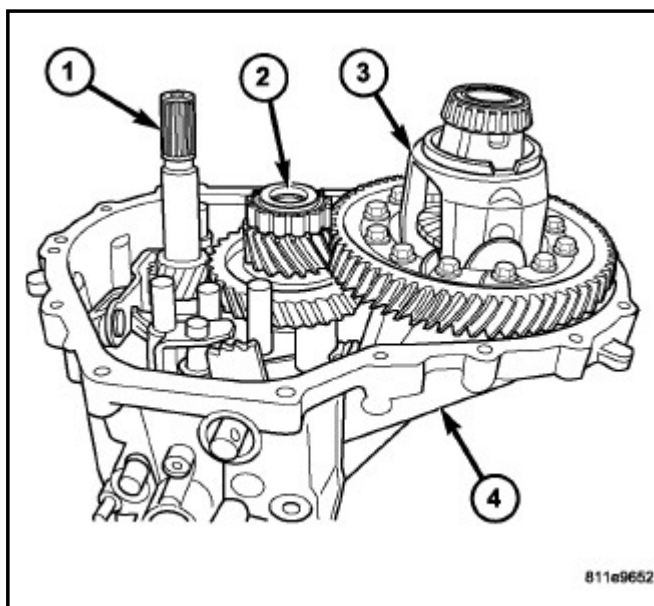
2. 将变速驱动桥放在工作台上。
3. 拆下变速驱动桥拼合外壳的螺栓(1)。



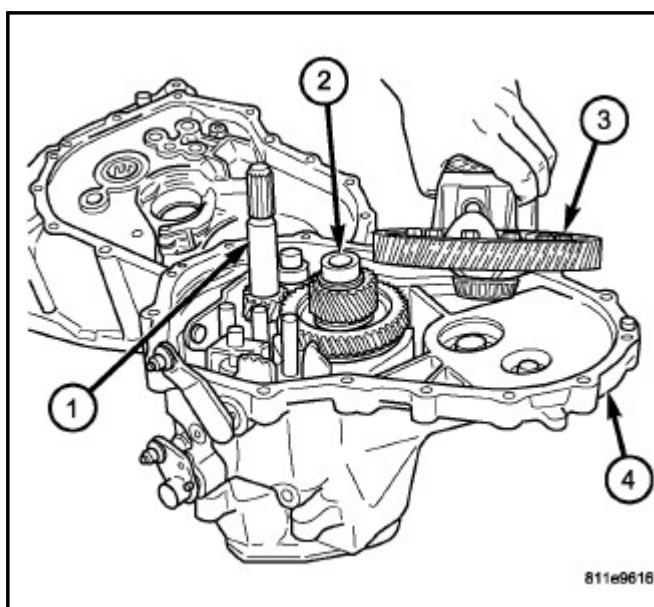
4. 将两个螺丝起子 (1) 放入定位销附近拼合外壳 (2) 上的插槽(3)。分离拼合外壳。



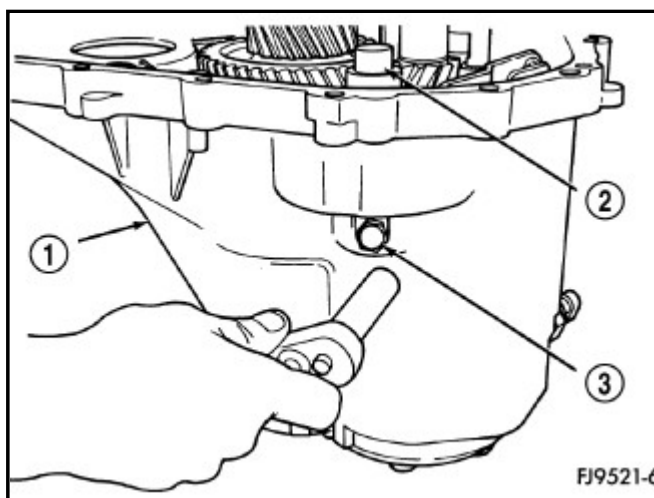
5. 从齿轮箱半外壳(4)上拆下半壳。



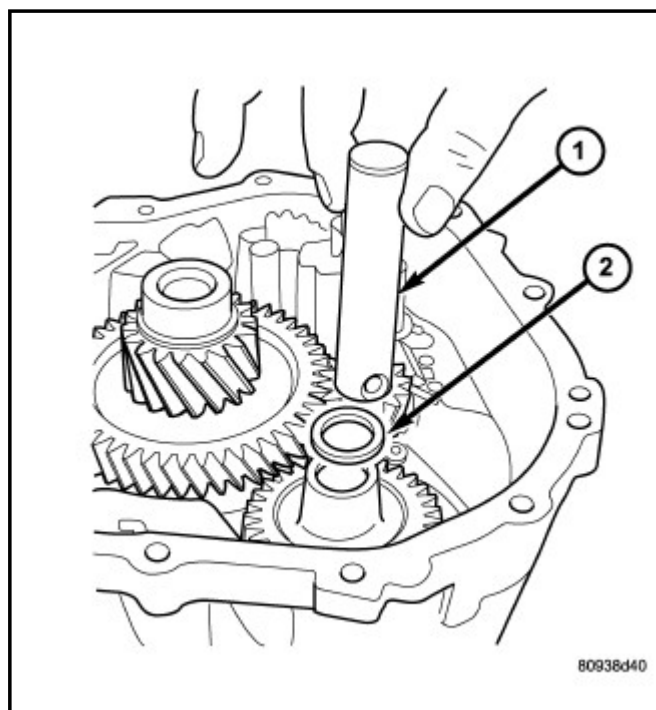
6. 从壳体(4)上拆除差速器总成(3)。



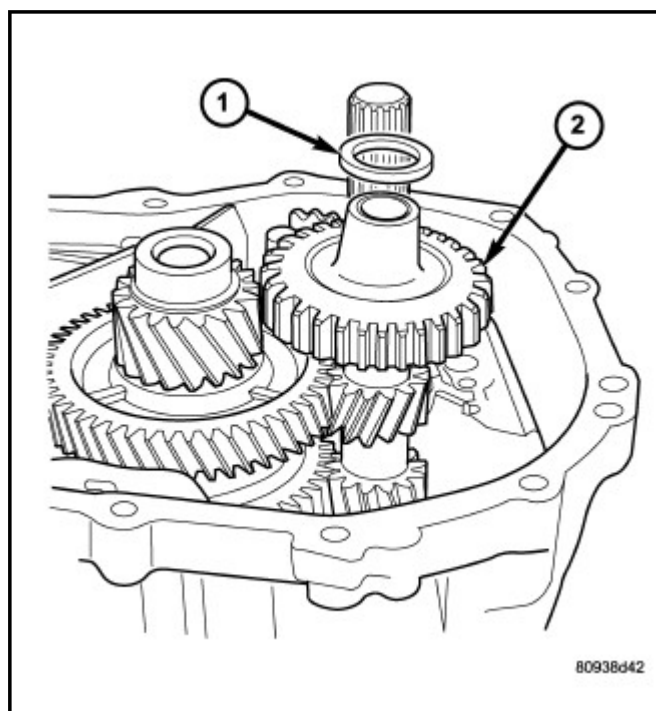
7. 拆下倒挡中间齿轮轴螺栓(3)。



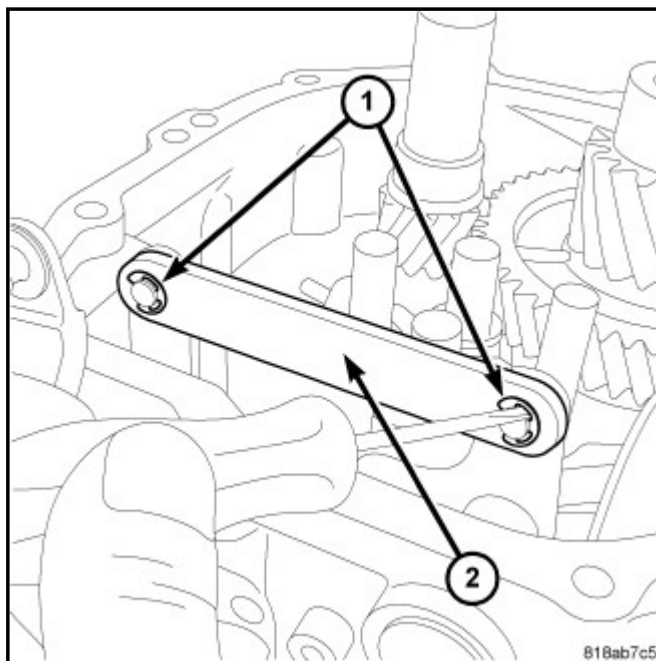
8. 拆下倒挡中间齿轮轴(1)。



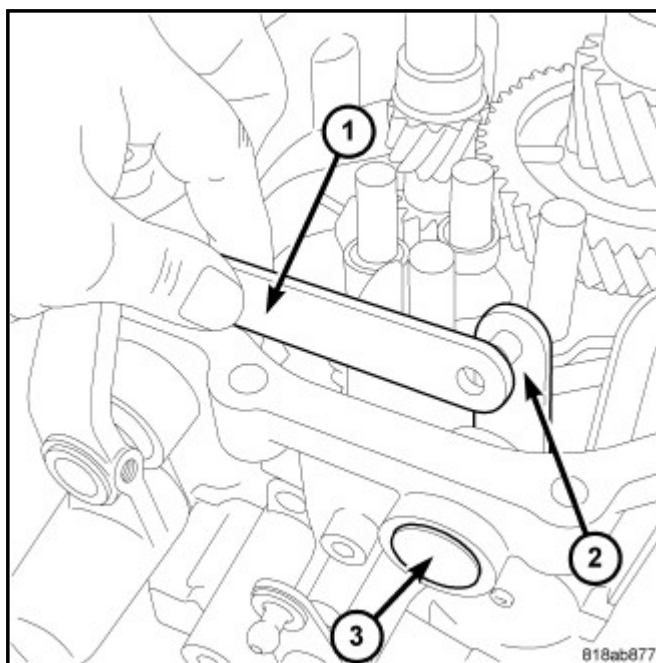
9. 拆下倒挡中间齿轮(2)和垫片 (1)。



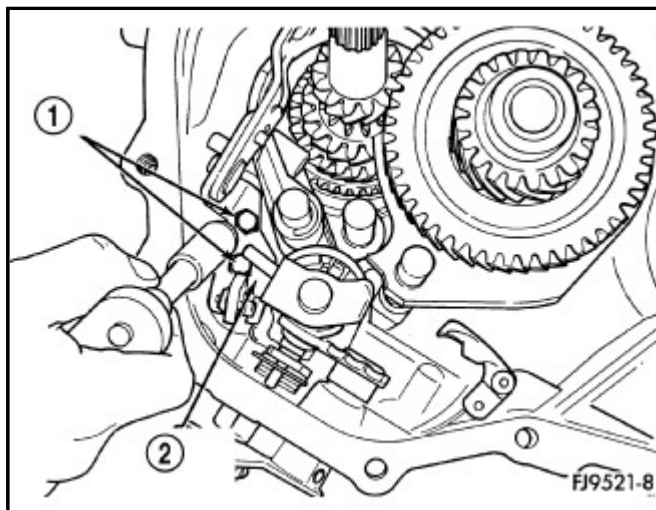
10. 拆卸联动杆(2)上的夹子(1)。



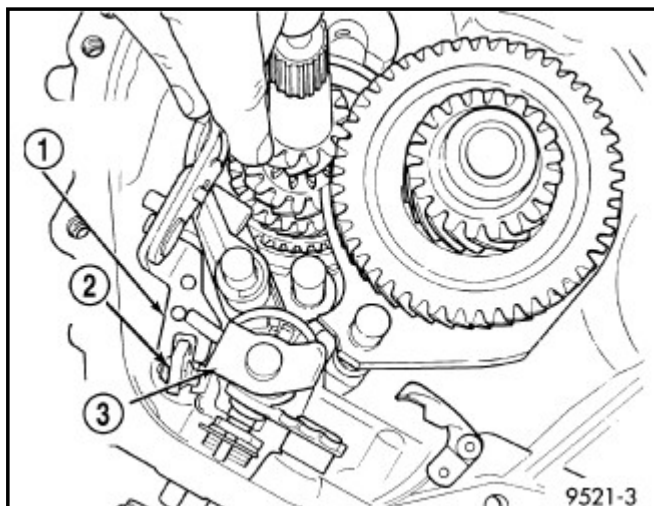
11. 拆卸联动杆(1)。
12. 拆卸选档器轴(2)上的柱塞(3)。



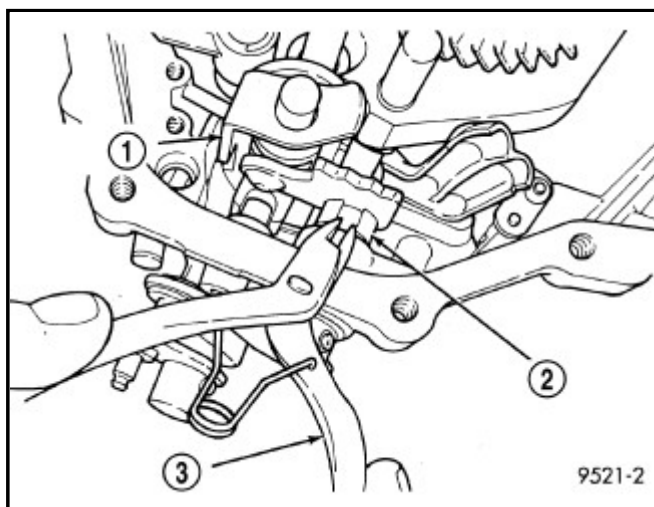
13. 卸下两个螺丝(1)固定倒车档叉支架(2)。



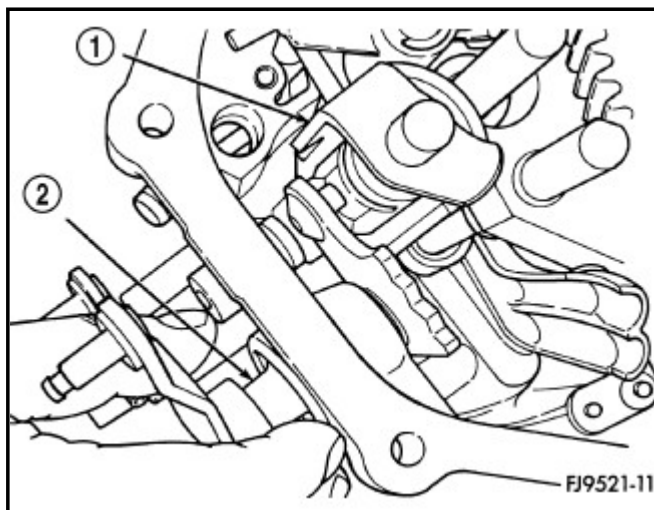
14. 拆卸倒车档叉支架(1)和倒车闭锁凸轮总成(2)。



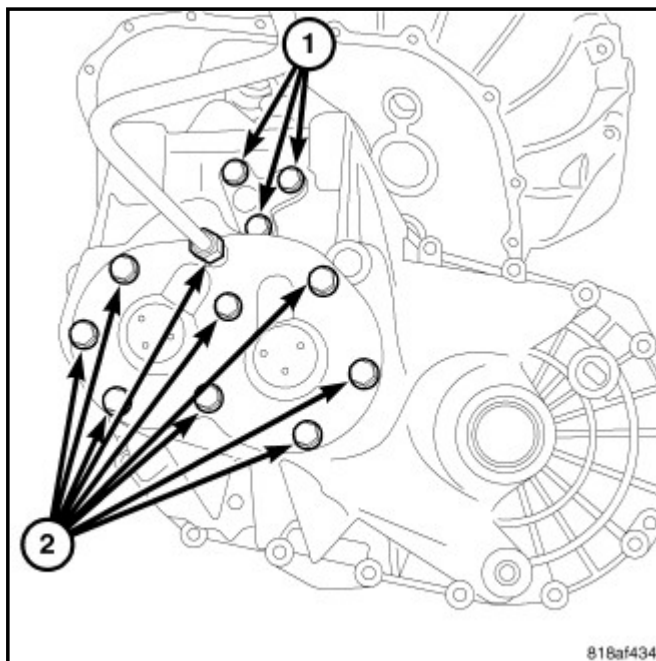
15. 使用卡环钳 (3), 拆除连接轴垫片 (2)。



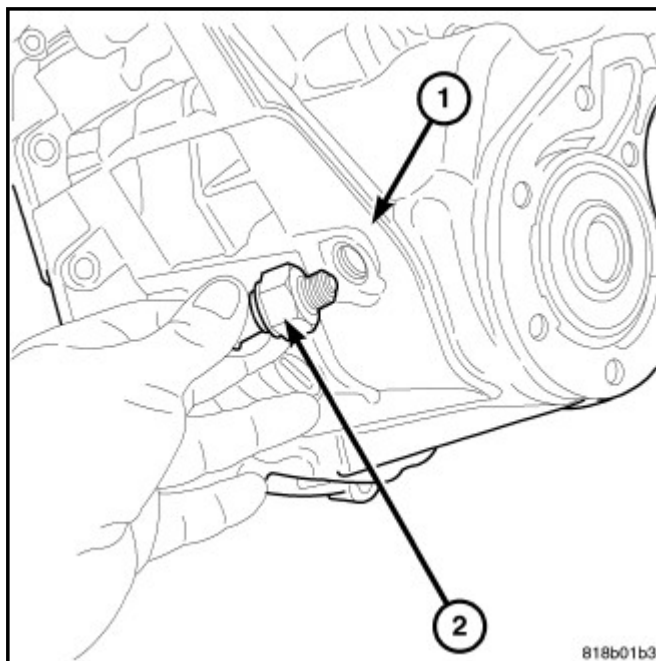
16. 从闭塞器总成槽内拉出连接轴换档销。 打开选择器轴 (2)并移开。



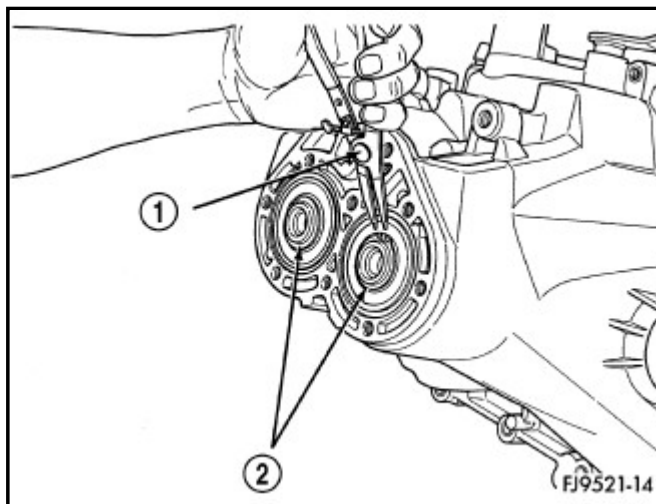
17. 拆卸变速驱动桥端盖(2)和后定位槽总成螺栓(1)。



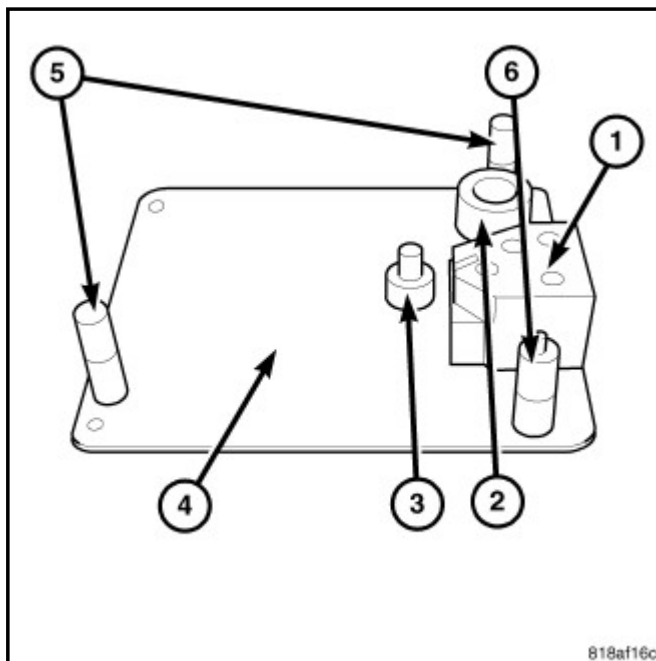
18. 拆卸倒车灯开关(2)。



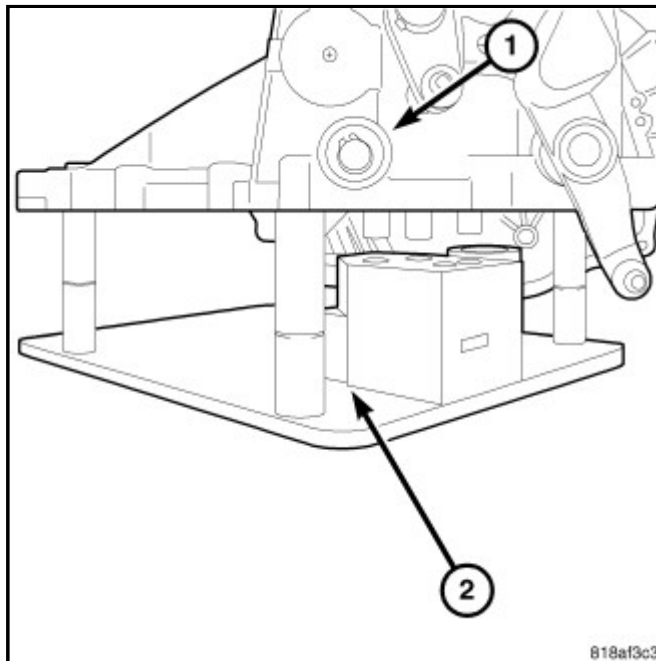
19. 拆除两个卡环 (2)将输出轴和输入轴固定到轴承。



20. 工作台夹具 [6785](#) (4) 和适配器 [9761-1](#) (1), [9761-2](#) (3) [9761-3](#) (2), [9761-6](#) (5) 和 [9761-7](#) (6) 将被用于从外壳拆除输入轴和输出轴。

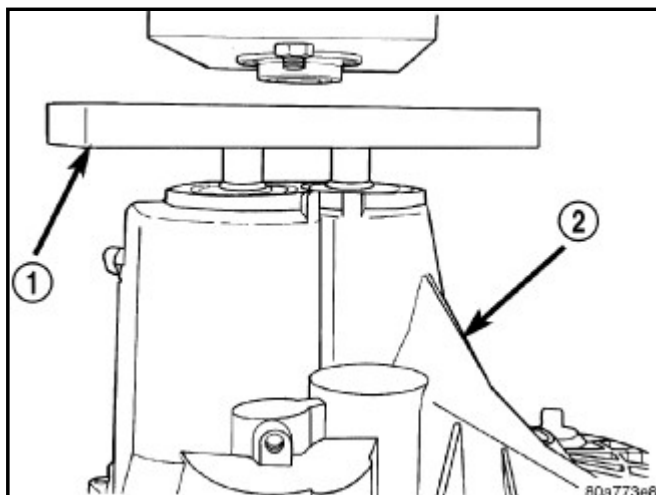


21. 翻转变速驱动桥。将变速驱动桥(1)安装到工作台夹具 [6785](#) (2)。校验垫片隔套和适配器在工作台夹具上的适当位置。[6785](#)。将变速驱动桥安装到压机内。

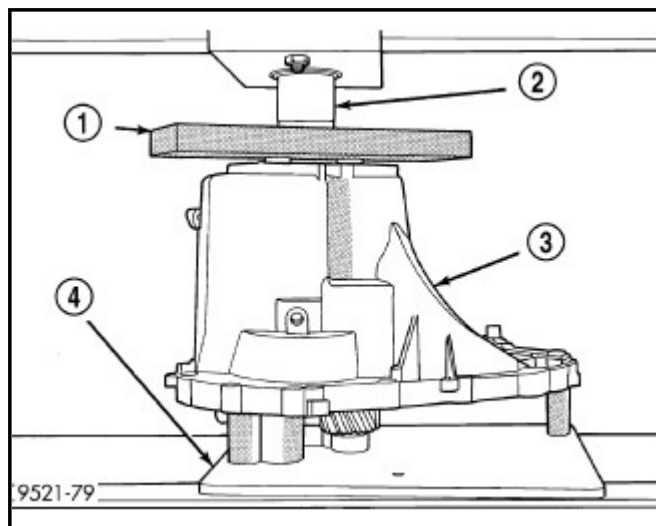


22. 安装轴承除去器 [6768](#) (1) 到变速驱动桥端轴承上。确保校验工具与输入轴和输出轴正确对齐。

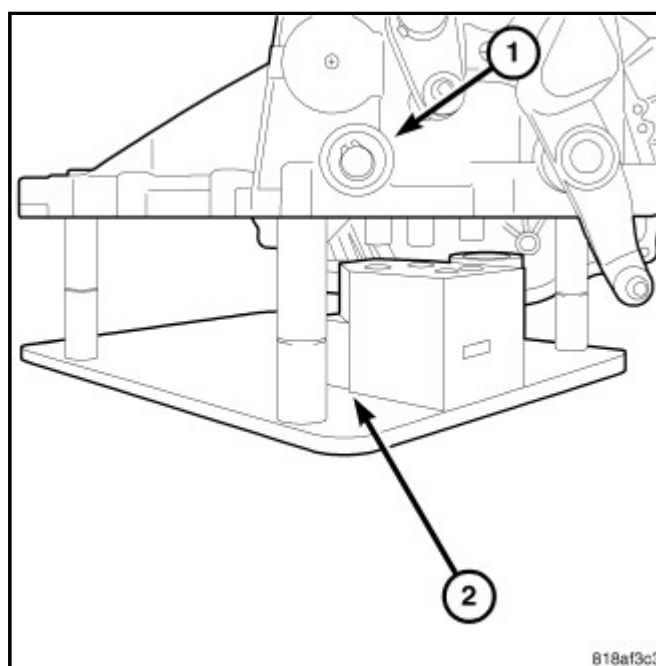
小心： 如不正确使用轴承夹具，在按压车轴时输入轴和输出轴内挡油板可能会遭到损坏。



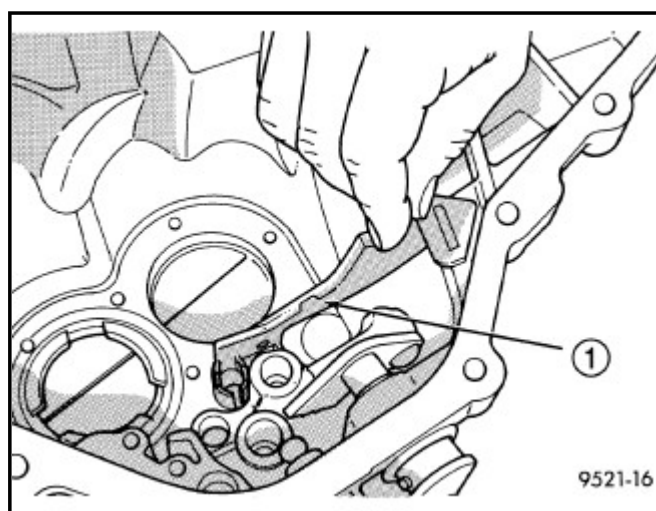
23. 将变速驱动桥齿轮箱(3)装入压机。将输出轴与输入轴总成从外壳压出(2)。
24. 从压机上拆卸变速驱动桥。



25. 小心地从轴总成和工作台夹具上拆除变速驱动桥壳体(1)。 [6785](#) (2)。

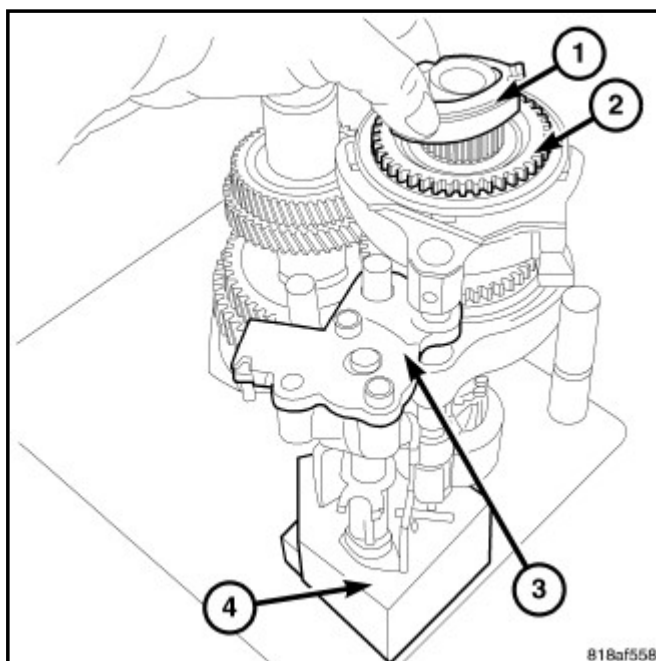


26. 确保不损坏安装到端轴承的自动变速器油供给槽(1)。



27. 从输入轴总成上拆下倒车档制动器摩擦锥(1)。

28. 从输入轴总成上拆卸挡环(2)。



29. 从工作台夹具(4)上拆卸换档闭塞器组件，倒车档拨叉(5)和定位槽总成。

30. 从工作台夹具上拆卸输入轴(2)和输出轴(1)总成。 [6785](#)。

小心： 输出轴总成只能作为一个总成进行维修。决不要试图维修输出轴上的任何单个部件。如果1档-2档同步器或齿轮有故障，必须更换整个输出轴组件。

